



日本ヘルツ株式会社 (FAX: 06-6886-7110)
営業部 田原新一郎行き

ご注文書

		申込日: 年 月 日		
No	商品名	単価	数量	金額(税込)
1	RT-W15015+AL-B10PO ウォーターランタン本体(水電池内蔵) *10台/セット	66,000円(税込)	セット	円
2	AL-B10PO 交換用水電池 *10台/セット	33,000円(税込)	セット	円
【希望納期】 年 月 日				

御社名・御校名・施設名		印
部署名		
お名前		
お電話番号		
FAX番号		
ご住所(お届け先)	〒	

①お申込日、ご希望商品の数量、合計金額、ご希望納期、御社名(御校名・施設名)、お名前、お電話番号、ご住所をご記入・ご捺印の上、FAXにて送信下さい。

②商品お届けは別途ご連絡させていただきます。

③お支払いにつきましては、法人のお客様は商品到着後1週間以内にお振込願います。

個人のお客様は代引きにてお願い致します。

④代引き手数料(振込み手数料)はお客様にてご負担願います。

⑤1万円未満はお客様にてご負担お願い致します。

⑥ご注文後のキャンセル及び、納品後の返品(初期不良は除く)はお受けいたしかねます。

上記①～⑦の内容にご同意いただけましたら、口にチェック印を付けて下さい。